

# TEGO® Airex 900

消泡剂与脱泡剂

## 应用推荐

|           | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----------|---|---|---|---|---|---|
| 刷涂施工/辊涂施工 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 无气喷涂      | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 压缩空气喷涂    | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 柔版/凹版印刷   | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 浸涂，流涂，淋涂  | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 自流平地坪涂料   | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |

0=不适合...5=非常适合

### 特性

特别在高粘度配方中表现出杰出的性能。对于辐射固化以及双组份环氧体系也是理想的选择。

### 适用性

|          |      |
|----------|------|
| 水性       | 溶剂性  |
| ○        | ●    |
| 双组份100 % | 辐射固化 |
| ●        | ●    |
| 清漆       | 含颜料的 |
| ○        | ●    |

● = 适合的 ... ○ = 不适合的

### 溶解性

|            |      |
|------------|------|
| 水          | 乙醇   |
| ○          | ○    |
| 三缩丙二醇双丙烯酸酯 | 醋酸丁酯 |
| ○          | ○    |
| 松香水        |      |
| ○          |      |

● = 完全溶解, ● = 浑浊的但稳定, ○ = 不溶解的

### 推荐的添加量

以供货形式对总配方计: 0,05 - 1 %

### 工艺说明

- 使用前搅拌。
- 用于色漆配方时，建议研磨阶段加入。
- 预稀释或按供应形式直接添加于涂料中均可。
- 用推荐的溶剂预稀释会便于加入和混合
- 助剂必须经过高剪切力混合

### 配方建议

相容性更好的选择还有：TEGO® Airex 940 或 TEGO® Airex 991。效力更高的选择还有：TEGO® Foamex N。

### 化学成份

有机改性聚硅氧烷，含气相二氧化硅

### 技术数据

- 供货形式 液体
- 活性物含量 100 %

### 食品接触适宜性

请索取详细资料

### 登记状况

TEGO® Airex 900 产品的各个组分在下列化学品目录中都有登记：  
AICS, DSL, ECL, EINECS, IECSC, PICCS, TSCA, NZIOC.

所有有意加入的成分，都被列在DSL（国内物质名录）上，或已依照NSN（新物质通告）的规定进行了通报。

所有有意加入的成分，都被列在TSCA名录上或依照40 CFR 723符合TSCA的聚合物免除标准

### 包装

- 25kg带盖塑料桶
- 200kg带盖铁桶

### 储存稳定性

产品在未开启的原包装中且储存温度在-40至+40℃时，其储存期（从生产之日算起）至少可达24个月。

这个信息以及所有更多的技术建议都是基于我们目前的知识和经验。然而，它意味着没有责任性或其他我方的法律责任，包括关于存在第三方知识产权，特别是专利权。尤其，在法律意义上任何暗示或明确担保和权利的保证都不是意图或暗示得。根据技术改进或更多的发展我们保留任何变化的权利。顾客不能免除仔细检查和测试进来货物的义务。在这当中描述的产品的性能应通过只有对顾客负责的合格的专家执行的检验而得以核实。至于其他公司运用的商标或商品名称既不是推荐的，也不是暗示不能使用类似的产品。  
(05/2013)

Evonik Industries AG · Goldschmidtstrasse 100 · D-45127 Essen · Tel.: +49 (0)201/173-2222 · Fax: +49 (0)201/173-1939 · www.tego.de